








## Tehnične informacije

# PROTECT 360

### Antikorozivna epoksi temeljna barva

LASTNOSTI			
<p><b>PROTECT 360 EPOXY PRIMER</b> - protikorozijski temeljni premaz, ki zagotavlja odlično zaščito jeklenih površin s kakovostnimi smolami in aktivnimi antikorozivnimi dodatki. Namenjen prenovi osebnih vozil, intenzivno upravljanih tovornjakov in avtobusov. Izdelek ima zelo dober oprijem na različne podlage in odlične izolacijske lastnosti. Neposredno ga premažemo z pokrivnimi barvami. Primer se lahko uporablja pri mešalnem razmerju 1 + 1 s trdilcem H 5950 ali 4 + 1 s trdilcem H 5960. Pri mešanju s H 5950 v razmerju 1 + 1 lahko uporabimo sistem mokro na mokro.</p>			
SORODNI PRODUKTI			
H 5950	Trdilec		
H 5960	Trdilec		
THIN 860	Epoksi redčilo		
PODLAGE			
Jeklo	Očistite jeklene površine, dokler ne dosežete Sa 21/2 (mokra peskanje) ali St3 (ročno čiščenje ali uporabo električnega orodja) v skladu s standardom PN-ISO 12944-4; na površini po obdelavi ne sme biti olja, maščob, prahu, ohlapnega starega premaza, barv, rja in tujih onesnaževalcev; na površini naj bo sijaj kovinske podlage.		
Stare barve in termoplastične barve	Razmastiti, suho brusiti z P220-P360, spihati, razmastiti ponovno.		
Poliesterski kiti	Suho brušenje, uporabi P240 - P320 za končno brušenje, spihati, razmastiti.		
Aluminij	Razmastiti, suho brušenje P280 + P320 ali z matirno krpo, spihati, razmastiti ponovno.		
Galvanizirano jeklo	Razmastiti, zmatirati z matirno krpo, razmastiti ponovno.		
Nerjaveče jeklo	Razmastiti, zmatirati z matirno krpo, razmastiti ponovno.		
Poliester	Razmastiti, suho brušenje P280, razmastiti ponovno.		
RAZMERJE MEŠANJA			
	PROTECT 360 H 5950	Volumen	Teža
		1	100
	PROTECT 360 H 5960 THIN 860	Volumen	Teža
		4	100
		1	14.5
		10 % (25 %; 50 %)	5.4 (13.5; 27)
Nanesite razredčilo v količini, izračunani za temeljni premaz.			

PARAMETRI ZA NANOS S PIŠTOLO						
Komponenta A	Trdilec	Mešalno razmerje	THIN 860	Viskoznost DIN 4/20°C	Barvanje na zrak	Visokotlačno brizganje(airless)
PROTECT 360 	H5950	1+1	Nič	18 – 20 s	diza: 1.2 – 1.5mm, pritisk: 3 – 4 bar razdalja: 15 – 20 cm	diza: Ø0.25 – 0.35mm, pritisk: 120 – 160 bar, air jacket: 4 bar, kot dize: 50°
	H5960	4+1	10 %	70 – 80 s	diza: 2.2 – 2.5mm, pritisk: 3 – 4 bar razdalja: 15 – 20 cm	diza: Ø0.25 – 0.35mm, pritisk: 120 – 160 bar, air jacket: 4 bar, kot dize: 50°
	H5960	4+1	25 %	40 – 60 s	diza: 1.6 – 1.8mm, pritisk: 3 – 4 bar razdalja: 15 – 20 cm	diza: Ø0.25 – 0.35mm, pritisk: 70 – 150 bar, air jacket: 3 bar, kot dize: 50°
	H5960	4+1	50 %	25 – 30 s	diza: 1.3 – 1.5mm, pritisk: 3 – 4 bar razdalja: 15 – 20 cm	diza: Ø0.25 – 0.35mm, pritisk: 70 – 150 bar, air jacket: 3 bar, kot dize: 50°
APLIKACIJA						
	Trdilec	Mešalno razmerje	Redčilo THIN 860	Debelina enega suhega nanosa	Priporočeno število nanosov	
	H 5950	1+1	nič	25 – 35 µm	2 – 3	
	H 5960	4+1	10%	60 – 70 µm	2	
	H 5960	4+1	25%	40 – 50 µm	2	
	H 5960	4+1	50%	35 – 45 µm	2	
POZOR: Če je epoksidni temeljni premaz edini protikorozijski temeljni premaz pri barvanju, mora biti njegova najmanjša debelina 80 µm.						
Dobitek pripravljene mešanice za debelino suhega sloja v predvidenem območju			za 1+1 sistem približno 4.2 m <sup>2</sup> /l at 80 µm for 4+1 sistem približno 6.9 m <sup>2</sup> /l at 80 µm			
Dejanska pokrivnost je odvisna od oblike, od grobosti podlage in parameter aplikacije.						
	Koliko dolgo zdrži namešana količina pri 20°C			4 h		
	Odsuševanje med nanosi 20°C			5 – 10 min		
POGOJI ZA NANOS						
Primer je primeren za nanos pri temperature nad 15 °C in vlagi manjši od 80 %.						

ČAS SUŠENJA		
	20°C	60°C
	12 h	45 min

**OPOZORILO:** Časi strjevanja so navedeni veljajo za temperaturo določenih elementov.

## SUŠENJE Z IR LUČJO



Razdalja

Čas je odvisen od tipa in moči luči.

Poglej priporočila od opreme proizvajalca.

10 –20 min

**OPOZORILO:** Ne uporabljaj luči vsaj 10 min po nanosu zadnjega sloja.

## BRUŠENJE



Suho brušenje

P360 – P500



Brušenje z vodo

P600 – P1000

## PREBARLJIVOST

Lahko jih premažemo z vsemi NOVOL akrilnimi premazi in pokrivnimi barvami. Po 45 min prevlečemo s premazom pri debelini osnovnega sloja 80 µm. Najdaljši čas za nanašanje brez matiranja je 48 h.

## TEHNIČNI PODATKI

Produkt	Vsebnost trdnih snovi po teži	Vsebnost trdnih snovi po prostornini	Gostota
PROTECT 360	≈ 76 %	≈ 58 %	≈ 1.57 g/cm <sup>3</sup>
H5950	≈ 19%	≈ 17.5%	≈ 0.88 g/cm <sup>3</sup>
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 g/cm <sup>3</sup>
PROTECT 360 + H5950: 1+1	≈ 55%	≈ 38%	≈ 1.22 g/cm <sup>3</sup>
PROTECT 360 + H5960: 4+1	≈ 75%	≈ 59%	≈ 1.44 g/cm <sup>3</sup>

Širina nanosa: približno 12.5µm

## VSEBNOST HLAPLJIVIH ORGANSKIH DELCEV

VOC II/B/c limit\*

540 g/l

Dejanska VOC vsebnost

540 g/l (za 1+1)

\* Mešanica pripravljena za nanos EU Direktive 2004/42/CE

382 g/l (za sistem 4+1 + 10% THIN 860)

430 g/l (za sistem of 4+1 + 25% THIN 860)

490 g/l (za sistem of 4+1 + 50% THIN 860)

\* Mešanica pripravljena za nanos EU Direktive 2004/42/CE

## BARVA

Siva

## ČIŠČENJE OPREME

THIN 850 akrilno redčilo ali nitro redčilo.

SKLADIŠČENJE	
Skladišči se na suhem in hladnem mestu, stran od virov toplote in ognja. Izogibajte se neposredni izpostavljenosti sončni svetlobi.	
ROK UPORABE	
PROTECT 360	24 mesecev /20°C
H 5950	24 mesecev /20°C
H 5960	24 mesecev /20°C
THIN 860	24 mesecev /20°C
VARNOST	
Poglejte varnostni list	
ZAPISKI	
Uporabi PROTECT 360 samo z NOVOL H 5950 ali H 5960 trdilcem. Uporaba drugih trdilcev lahko zmanjša protikorozijske lastnosti ter kemijsko in mehansko odpornost polnila.	
DRUGE INFORMACIJE	
Registrska številka: 000024104.	
Učinkovitost naših sistemov izhaja iz laboratorijskih raziskav in dolgoletnih izkušenj. Tu navedeni podatki ustrezajo trenutnemu znanju o naših izdelkih in njihovem potencialu uporabe. Zagotavljamo visoko kakovost, pod pogojem, da uporabnik sledi navodilom in je delo izvedeno v skladu z dobro izdelavo. Izvesti je treba preskusno uporabo izdelka zaradi njegove potencialno drugačne reakcije z različnimi materiali. Za napake ne odgovarjamo, če so na končni rezultat vplivali dejavniki, ki niso pod našim nadzorom.	

DODATNE INFORMACIJE		
<b>KOMPONENTE PO TEŽI:</b>		
<b>PROTECT 360 + H5950; 1+1</b>		
<b>OPOZORILO!</b> Da bi dobili temeljni premaz z ustreznimi parametri, je zelo pomembno, da natančno odmerite posamezne komponente.		
Mešanica pripravljena za nanos	PROTECT 360	H 5950
0.10 l	79 g	44 g
0.20 l	157 g	88 g
0.25 l	196 g	110 g
0.30 l	236 g	132 g
0.40 l	314 g	176 g
0.50 l	392 g	220 g
0.75 l	589 g	331 g
1.00 l	785 g	441 g

<b>KOMPONENTE PO TEŽI: PROTECT 360 + H5960; 4+1+10%</b>			
Mešanica pripravljena za nanos	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 l	116 g	17 g	6 g
0.20 l	233 g	34 g	13 g
0.25 l	291 g	43 g	16 g
0.30 l	349 g	51 g	19 g
0.40 l	465 g	68 g	25 g
0.50 l	582 g	85 g	32 g
0.75 l	872 g	128 g	47 g
1.00 l	1163 g	170 g	63 g

<b>KOMPONENTE PO TEŽI: PROTECT 360 + H5960; 4+1+25%</b>			
Mešanica pripravljena za nanos	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 l	105 g	15 g	14 g
0.20 l	209 g	31 g	28 g
0.25 l	262 g	39 g	36 g
0.30 l	314 g	46 g	43 g
0.40 l	419 g	62 g	57 g
0.50 l	523 g	77 g	71 g
0.75 l	785 g	115 g	106 g
1.00 l	1047 g	154 g	142 g

KOMPONENTE PO TEŽI: PROTECT 360 + H5960; 4+1+50%			
Mešanica pripravljena za nanos	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 l	89 g	13 g	24 g
0.20 l	179 g	26 g	49 g
0.25 l	224 g	33 g	61 g
0.30 l	269 g	40 g	73 g
0.40 l	359 g	53 g	97 g
0.50 l	449 g	66 g	122 g
0.75 l	673 g	99 g	182 g
1.00 l	897 g	132 g	243 g