

## Tehnične informacije

# FILLER 100 Acrylic filler

### OPIS

Polnilo na osnovi visokokakovostnih akrilnih smol z zmanjšano vsebnostjo VOC. Zahvaljujoč visoki viskoznosti brizganja lahko izdelek naneseemo v zelo debelih nanosih, ki odlično zapolnijo tudi razmeroma velike praske in nepravilnosti na površini. Polnilo lahko uporabimo tudi v osnovni izvedbi v skladu s smernicami Direktive EU 2004/42/EC o omejevanju emisij hlapnih organskih spojin. Izdelek se lahko uporablja kot temeljni premaz za tanjše in vodne baze. Izdelek ima odličen oprijem na različne podlage.

### PODLAGE

- stare barve
- poliestrski kiti
- poliestrski laminati
- plastika
- jeklo
- dvo-komponentni epoxy primerji

### PRIPRAVA PODLAGE:

stare barve - razmastiti, suho brušenje P220 ÷ P360, spihati, razmastiti ponovno

poliestrski kiti - suho brušenje P240 ÷ P320, spihati, razmastiti ponovno

poliestrski laminati - razmastiti, suho brušenje P280

jeklo - razmastiti, suho brušenje P120 ÷ P240

plastika – razmastiti z odstranjevalcem silikona in zmatirati z matirno krpo, razmastiti ponovno in dodati sredstvo za povečanje oprijema in sredstvo za povečanje elastičnosti

epoxy primerji – brusiti z P320, po 12h

### MEŠALNO RAZMERJE:

|  | Po volumnu | Po teži |
|--|------------|---------|
| Filer verzija                          |            |         |
| FILLER 100 akril filer                 | 5          | 100     |
| FILLER HARDENER Trdilec za akril filer | 1          | 12.5    |
| THINNER Acrylic, epoxy redčilo         | 10%        | 5,5     |
| Primer verzija                         |            |         |
| FILLER 100 akril filer                 | 5          | 100     |
| FILLER HARDENER Trdilec za akril filer | 1          | 12.5    |
| THINNER Acrylic, epoxy redčilo         | 20%        | 11      |

## SORODNI IZDELKI:

FILLER HARDENER Trdilec za akril primer

THINNER Acrylic, epoxy redčilo

---

## ODPRTI ČAS:

Ca. 45 min na 20°C

---

## APLIKACIJA:

### Filer verzija

Viskoznost spreja: DIN 4/20°C – 45-60 s

Diza pištole: Ø 1.6-1.8 mm

Pritisk: 3-4 bar

### Primer verzija

Viskoznost spreja: DIN 4/20°C – 26-34 s

Diza pištole: Ø1.6-1.8 mm

Pritisk: 3-4 bar

---

## VSEBNOST HLAPLJIVIH ORGANSKIH DELCEV

VOC II/B/b limit\* = 540 g/l

Filer verzija: VOC = 490 g/l

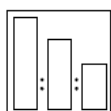
Primer verzija: VOC = 520 g/l

\*Mešanica pripravljena za nanos po Direktivi EU 2004/42/EC

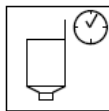
---

## POSTOPEK

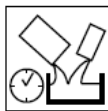
Nanesite v dveh mokrih slojih, pustite, da 5-10 minut odzrači pri 20°C. Čas odzračevanja je odvisen od temperature in debeline sloja.



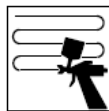
Ratio:  
5+1+10%  
5+1+20%



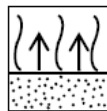
DIN 4/20°C  
45-60 s  
26-34 s



45 mins/20°C



2X, 3-4bar  
Ø 1.6-1.8 m



5-10 mins



120 mins/20°C  
30 mins/60°C



P360 - P500



P600 - 1000

---

## DEBELINA SLOJA

Filer verzija: 40-60 µm po sloju

Primer verzija: 30-50 µm po sloju

## VREME SUŠENJA:

120 min na 20°C; 30 min na 60°C, maksimalno za dva sloja

---

## POKRIVNOST:

1 L primerja + točen znesek trdilca je dovolj za 6m<sup>2</sup> sloja debeline 100 µm

---

## PRIPOROČENA GRANULACIJA BRUSNEGA PAPIRJA

|                        |              |
|------------------------|--------------|
| Suho strojno brušenje  | P360 – P500  |
| Suho ročno brušenje    | P400 – P500  |
| Mokro strojno brušenje | P600 – P1000 |
| Mokro ročno brušenje   | P800 – P1000 |

---

## BARVA:

Bela, siva, črna, bež, grafit

---

## ČIŠČENJE OPREME:

NC solvent

---

## SKLADIŠČENJE IN ROK UPORABE:

Skladišči se na suhem in hladnem mestu, stran od virov toplote in ognja.

Izogibajte se neposredni izpostavljenosti sončni svetlobi.

FILLER 100

Akril filer: 24 mesecev na 20°C

FILLER HARDENER

Trdilec za epoxy primer: 18 mesecev na 20°C

THINNER Acrylic, epoxy redčilo: 24 mesecev na 20°C

---

## VARNOST

Poglejte varnostni list

---

## DRUGE INFORMACIJE

Registrska številka: 000024104.

Učinkovitost naših sistemov izhaja iz laboratorijskih raziskav in dolgoletnih izkušenj. Tu navedeni podatki ustrezajo trenutnemu znanju o naših izdelkih in njihovem potencialu uporabe. Zagotavljamo visoko kakovost, pod pogojem, da uporabnik sledi navodilom in je delo izvedeno v skladu z dobro izdelavo. Izvesti je treba preskusno uporabo izdelka zaradi njegove potencialno drugačne reakcije z različnimi materiali. Za napake ne odgovarjamo, če so na končni rezultat vplivali dejavniki, ki niso pod našim nadzorom.