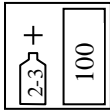


## Tehnične informacije



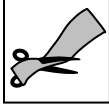
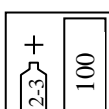



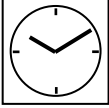

# PLUS 720

### Poliesterska smola

LASTNOSTI		
<p><b>PLUS 720 POLYESTER RESIN</b> je izdelek za ročno laminiranje. Vsebuje strukturno poliestersko smolo z dodatkom ustreznih katalizatorjev. Produkt za ročno laminiranje. Uporabite 50% paste benzoil peroksida (npr. Betox 50PC) kot trdilec. Izdelek je namenjen popravljanju velikih okvar in rjastih lokacij delov karoserije avtomobilov iz kovinskih pločevin in laminatov, pa tudi čolnov, jaht in prikolic za kampiranje. Mešanica ima zelo dober oprijem na podlago.</p>		
PODLAGE		
Poliester	Razmastiti, suho brušenje P220 ÷ P280, spihati, razmastiti ponovno.	
Jeklo	Razmastiti, suho brušenje P80 ÷ P120, spihati, razmastiti ponovno.	
Les	Suho brušenje P80 – P120 spihati prah	
Aluminij	Razmastiti, zmatirati z matirno krpo, razmastiti ponovno.	
Dvo-komponentni akrilni kiti za brizganje	Razmastiti, suho brušenje P180 ÷ P240, spihati, razmastiti ponovno.	
Stare barve	Razmastiti, suho brušenje P80 ÷ P120, spihati, razmastiti ponovno.	
OPOZORILO		
Ne nanašajte smole direktno na wash primerje in eno-komponentne akrilne in celulozne nitrate.		
MEŠALNO RAZMERJE		
	SMOLA TRDILEC	Teža
		100 g 2 – 3 g
ČAS ZA NANOS KO ZMEŠAMO Z TRDILCEM		
10 do 15 min pri 20°C.		
PREBARLJIVOST		
Poliesterski kit, sprej polyester filler, večino temeljnih barv in barve		
POGOJI ZA NANOS		

Produkt je primeren za nanos pri temperature nad 15 °C in vlagi manjši od 80 %.

### APLIKACIJA

	Očisti in zbrusi površino
	Razmasti površino z PLUS 780
	Pripravi potreben kos vlaken. Vlakna naj bodo odrezana tako, da so na vsaki strani luknje približno 2cm čez rob.
	Pripravimo količino smole, ki jo potrebujemo. In dodamo točno količino trdilca 2-3%. Komponente zmešamo dokler barva ni posvod enakomerna. Na 100g smole dodamo 2-3 grame trdilca. Čas za nanos smole je 10 do 15 min pri 20°C.
	Smolo nanesemo z čopičem na očiščeno površino.
	Nanesemo odrezana vlakna in jih pritisnemo na smolo, ki smo jo nanesli z čopičem.
	Odvisno od poškodbe lahko nanesemo več plasti po istem postopku kot smog a naredili zgoraj.
	Čakaj približno 45 min pri 20°C, ali Segrejemo za 15 min na 60°C
	Obrusimo laminirano površino z P80-P120 brusnim papirjem ali pa napolnimo luknje z poliesterskim kitom.

### OPOZORILO:

Viskoznost utrjene površine izboljša oprijem naslednjih plasti; če je potrebno, se lahko viskoznost odpravi s spiranjem z NC topilom. Ne pustite ostankov smole, pomešane s trdilcem, nazaj v pločevinko. Tipična razmerja, ki se uporabljajo za laminiranje, so: pribl. 2 kg poliestrske smole na 1 kg nosilnega materiala (mat steklenih vlaken ali tkanin).

SORODNI PRODUKTI	
BETOX 50PC	Trdilec, (50% benzoil peroksid pasta)
Steklena vlakna mats	PLUS 730
Steklena vlakna fabrics	PLUS 740
BARVA	
Rumena	
ČIŠČENJE OPREME	
THIN 850 akrilno redčilo ali nitro redčilo.	
SKLADIŠČENJE	
Skladišči se na suhem in hladnem mestu, stran od virov toplote in ognja. Izogibajte se neposredni izpostavljenosti sončni svetlobi.	
ROK UPORABE	
Smola	12 mesecev/20°C
VARNOST	
Poglejte varnostni list	
ZAPISKI	
Namenjen za profesionalno uporabo.	
DRUGE INFORMACIJE	
Registrska številka: 000024104.	
<p>Učinkovitost naših sistemov izhaja iz laboratorijskih raziskav in dolgoletnih izkušenj. Tu navedeni podatki ustrezajo trenutnemu znanju o naših izdelkih in njihovem potencialu uporabe. Zagotavljamo visoko kakovost, pod pogojem, da uporabnik sledi navodilom in je delo izvedeno v skladu z dobro izdelavo. Izvesti je treba preskusno uporabo izdelka zaradi njegove potencialno drugačne reakcije z različnimi materiali. Za napake ne odgovarjamo, če so na končni rezultat vplivali dejavniki, ki niso pod našim nadzorom.</p>	