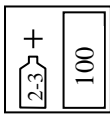


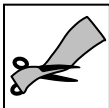
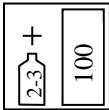







Tehnične informacije

PLUS 710

Repair box

LASTNOSTI		
<p>PLUS 710 REPAIR BOX – vsebuje poliestrsko smolo, trdilec in steklena vlakna. Laminat, ki ga proizvaja, ima zelo visoko mehansko trdnost. Uporablja se za popravilo velikih napak materiala (npr. od korozije) ter za ojačitev in utrjevanje kovinskih in plastičnih površin. Ko je utrjen, ga lahko zbrusimo in prekrijemo z vsemi poliestrskimi kiti, da dosežemo potrebno gladkost površine.</p>		
PODLAGE		
Poliester	Suho brušenje P80 ÷ P120, spihati, razmastiti ponovno.	
Jeklo	Razmastiti, suho brušenje P80 ÷ P120, spihati, razmastiti ponovno.	
Les	Suho brušenje P80 – P120 spihati prah	
Aluminij	Razmastiti, zmatirati z matirno krpo, razmastiti ponovno.	
Dvo-komponentni akrilni kiti za brizganje	Razmastiti, suho brušenje P180 ÷ P240, spihati, razmastiti ponovno.	
Stare barve	Razmastiti, suho brušenje P80 ÷ P120, spihati, razmastiti ponovno.	
OPOZORILO		
Ne nanašajte smole direktno na wash primerje in eno-komponentne akrilne in celulozne nirate.		
MEŠALNO RAZMERJE		
	SMOLA TRDILEC	Teža
		100 g 2 – 3 g
ČAS ZA NANOS KO ZMEŠAMO Z TRDILEM		
10 do 15 min pri 20°C.		

PREBARLJIVOST	
Poliesterski kit, sprej polyester filler, večino temeljnih barv in barve	
POGOJI ZA NANOS	
Produkt je primeren za nanos pri temperature nad 15 °C in vlagi manjši od 80 %.	
APLIKACIJA	
	Očisti in zbrusi površino
	Razmasti površino z PLUS 780
	Pripravi potreben kos vlaken. Vlakna naj bodo odrezana tako, da so na vsaki strani luknje približno 2cm čez rob.
	Pripravimo količino smole, ki jo potrebujemo. In dodamo točno količino trdilca 2-3%. Komponente zmešamo dokler barva ni posvod enakomerna. Na 100g smole dodamo 2-3 grame trdilca. Čas za nanos smole je 10 do 15 min pri 20°C
	Smolo nanesemo z čopičem na očiščeno površino.
	Nanesemo odrezana vlakna in jih pritisnemo na smolo, ki smo jo nanesli z čopičem.
	Odvisno od poškodbe lahko nanesemo več plasti po istem postopku kot smo ga naredili zgoraj.
	Čakaj približno 45 min pri 20°C, ali Segrejemo za 15 min na 60°C
	Obrusimo laminirano površino z P80-P120 brusnim papirjem ali pa napolnimo luknje z poliesterskim kitom.

OPOZORILO: Viskoznost utrjene površine izboljša oprijem naslednjih plasti; če je potrebno, se lahko viskoznost odpravi s spiranjem z NC topilom. Ne pustite ostankov smole, pomešane s trdilcem, nazaj v pločevinko.

BARVA

Rumena

ČIŠČENJE OPREME

THIN 850 akrilno redčilo ali nitro redčilo.

SKLADIŠČENJE

Skladišči se na suhem in hladnem mestu, stran od virov toplote in ognja.

Izogibajte se neposredni izpostavljenosti sončni svetlobi.

ROK UPORABE

Smola	12 mesecev/20°C
-------	-----------------

Trdilec	18 mesecev/20°C
---------	-----------------

VARNOST

Poglejte varnostni list

ZAPISKI

Namenjen za profesionalno uporabo.

DRUGE INFORMACIJE

Registrska številka: 000024104.

Učinkovitost naših sistemov izhaja iz laboratorijskih raziskav in dolgoletnih izkušenj. Tu navedeni podatki ustrezajo trenutnemu znanju o naših izdelkih in njihovem potencialu uporabe. Zagotavljamo visoko kakovost, pod pogojem, da uporabnik sledi navodilom in je delo izvedeno v skladu z dobro izdelavo. Izvesti je treba preskusno uporabo izdelka zaradi njegove potencialno drugačne reakcije z različnimi materiali. Za napake ne odgovarjamo, če so na končni rezultat vplivali dejavniki, ki niso pod našim nadzorom.